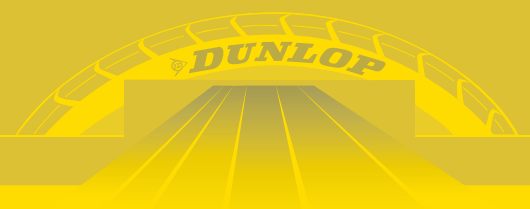




WER
FÄHRT,
VERSTEHT.

SP 492

**Der neue Antriebsachs-Reifen
für den Off-Road Einsatz**





SP492 – DER NEUE ANTRIEBSACHS-REIFEN FÜR DEN OFF-ROAD EINSATZ

Der neue Dunlop SP492 Antriebsachsreifen wurde speziell für den härtesten Off-Road Einsatz entwickelt. Er zeichnet sich aus durch hervorragende Traktion und Verletzungsresistenz. Die Verwendung modernster Laufflächenmischung bei besonders tiefem Profil sorgt zudem für eine außergewöhnlich hohe Laufleistung. Der SP492 kombiniert ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit mit der Robustheit und den Leistungsmerkmalen, die Fahrzeuge in anspruchsvollem Gelände benötigen.

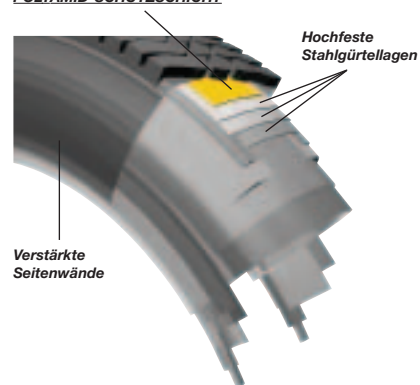
Der SP 492 ist für den Einsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert (z.B. Steinbrüche und anderes Terrain mit ähnlich hoher Beanspruchung).

Die Kombination aus hoher Laufleistung, hervorragender Traktion und Robustheit macht ihn zur idealen Antriebsachs-Bereifung für besonders verschleißintensive Aufgaben.

Durch modernste Technik bei der Entwicklung von Mischungen und Karkassgeometrie bietet der SP 492 stark verbesserte Haltbarkeit und Runderneuerbarkeit.

Der SP492 ist mit der einzigartigen TPL-Technik (Top Polyamide Layer) ausgerüstet, einer korrosionsfesten Polyamid-Abdeckung, die die hochfesten Stahlgürtellagen vor Durchstichen und Unterrostung durch eindringende Feuchtigkeit schützt. Zusammen mit den weiteren Verstärkungen sorgt die TPL-Technik für wesentlich verbesserte Widerstandsfähigkeit und Laufleistung und wirkt sich besonders vorteilhaft auf die Runderneuerungsfähigkeit aus.

POLYAMID-SCHUTZSCHICHT



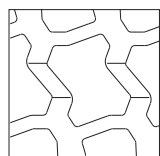
EIGENSCHAFTEN	NUTZEN
TPL Technologie (Top Polyamide Layer)	Ausgezeichnete Laufleistung und Runderneuerbarkeit
Massive Profilblöcke	Hervorragende Traktion in Verbindung mit hoher Verletzungsresistenz
Tiefe und weite Querrillen in der Schulter	Hervorragende Traktion, reduziertes Steinefangen und gute Selbstreinigung des Profils
Verstärkte Seitenwände, neu entwickelte Laufflächenmischung	Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Schnitt- und Anprallverletzungen



Größenübersicht und technische Daten:

GRÖÖE	Betriebskennung	Max. Tragfähigkeit pro Achse, Einzelber. (kg)	Max. Tragfähigkeit pro Achse, Zwillingber. (kg)	Max. Luftdruck (bar)	Max. Außendurchmesser (mm)	Max. Breite (mm)	Statischer Halbmesser (mm)	Abrollumfang (mm)	Min. Mittenabstand bei Zwillingber. (mm)	Empfohlene Felgenbreite
13R22.5	156/150G 154/150K	8000	13400	8.75	1146	326	521	3430	351	9.0"
12.00R20TT	154/150K	7500	13400	8.5	1146	319	515	3420	360	8.5"

Neuprofil



Nachgeschnitten



Nachschneideinformationen:
 Nachschneidetiefe: 3 mm
 Messerbreite: 10 mm
 Das Nachschneiden muß durch geschultes Personal mit geeignetem Gerät ausgeführt werden. Unsachgemäßes Nachschneiden kann zu Reifenschäden und vorzeitigem Ausfall der Reifen führen.

